

Steurer Vertikale Trennwände aus **Ganzglas** oder **Aluminium** Konstruktionsbeschreibung

Mobile Trennwand

elektromotorisch senkrecht aufziehbar.

Herstellung, Lieferung und betriebsfertige Montage

Einbaumaße laut Positionsbeschreibung unten:

Die Einbaumaße gemäß Positionsbeschreibung sind wie folgt definiert:

- * Lichte Breite:= Distanz zwischen Hinterkante der senkrechten Laufschiene.
- * Lichte Höhe:= Höhe von OKF bis UK abgehängte Decke, entspricht dem Hubweg Trennwand.
- * Rohhöhe: = Höhe von OKF bis UK Montagegrund.

Konstruktion:

Steife, verwindungsfreie Konsolen/Winkellaschen aus Stahl für die Montage der Stapelmagazin-Platten an den örtlichen Montagegrund. Eine ausreichende Statik des Montagegrunds sowie Befestigungsmöglichkeiten für den Trennvorhang werden vorausgesetzt.

Die vertikalen Laufschiene bestehen aus Stahlprofilen und sind mit den Stapelmagazin-Platten verbunden. Die Schienen werden auf dem Rohboden verankert (Lastabtrag) oder auf den fertigen Fußboden gesetzt. Oberflächenfinish der Schienen pulverbeschichtet nach RAL-Farbkarte. Farbe nach Wahl des AG.

Antrieb, Stapelmechanik und Sicherheitseinrichtungen:

Die Trennwand-Elemente werden seitlich in vertikalen Führungsschiene geführt. Sie werden in geöffnetem Zustand in einem Magazin in der Decke aufgereiht und gestapelt. In geschlossenem Zustand ist die Trennwand nicht hochschieb- oder aufhebelbar (Einbruchschutz).

Der Antrieb erfolgt über einen im Stauraum eingebauten Elektromotor. E-Zuleitungen zu Motor und Bedieneinheit werden bauseits nach Angaben des Herstellers erstellt.

Externe Sicherheitsfangvorrichtungen sind auf beiden Seiten des Stapelmagazin vorzusehen. Nach Ansprechen einer Fangvorrichtung muss die betriebsmäßige Steuerung unterbrochen sein (Zwangstrennung).

Optional kann das unterste Element mit einer Kontaktleiste ausgerüstet werden.

Trennwand-Elemente und Oberflächenfinish:

Die Trennwand-Elemente sind lieferbar in folgenden Ausführungen:

Als geschlossene Trennwand mit Aluminium-Panellen. Oberflächenfinish: Pulverbeschichtet nach RAL-Farbkarte oder belegt mit HPL-Belag, Echtholz furnier oder Spiegelglas.

Als transparente Trennwand mit rahmenlosen Ganzglas-Elementen aus VSG oder mit gerahmten Ganzglas-Elementen. Oberflächenfinish: Klarglas transparent oder transluzent (satiniert oder mit bedruckten Folien).

Zwischen der rahmenlosen Glaselementen ist in geschlossenem Zustand der Trennwand ein Spalt von ca. 3 mm. Die Elemente aus gerahmtem Ganzglas und aus Aluminium überlappen sich bei geschlossener Trennwand (kein Spalt bei geschlossener Trennwand).

Steuerung - Bedienung:

Die Steuerung der Anlage ist OHNE Selbsthaltung (Totmannschaltung) auszuführen und zur Sicherung gegen unbefugte Benutzung mit einem Schlüsselschalter auszurüsten, der ein Abziehen des Schlüssels nur in "AUS"-Stellung zulässt.

Dieser Schlüsselschalter ist so zu platzieren, dass der gesamte Fahrbereich des Trennvorhangs von der Bedienstelle aus einsehbar ist. Die Steuerung ist vom AN mit zu liefern und beim Antriebsmotor im Stapelraum einzubauen.

Bauseitig zu erbringende Leistungen:

Elektrische Zuleitungen und Anschlüsse zu Antrieb und Bedienungsschalter sind von einer konzessionierten Elektrofachkraft auszuführen. Ein detaillierter Schaltplan ist vom AN beizustellen. Über BUS-Systeme zugeleitete Signale sind vom Elektriker gemäß Vorgaben des AN mit der Steuereinheit zu synchronisieren.

Von der Bedienungsstelle aus muss der gesamte Fahrbereich des Vorhangs einsehbar sein. Der Antriebsmotor muss durch einen allpolig trennenden Hauptschalter abtrennbar und gegen unbefugtes Einschalten absicherbar sein.

Diese Leistungen der Elektrofachkraft müssen vor Beginn der Endmontage des Trennvorhangs durch den AN abgeschlossen sein.

Lieferung - Baustelleneinrichtung:

Die Lieferung erfolgt frei Baustelle, einschließlich Transport innerhalb des Gebäudes und Gerüstung.

Die Kosten dafür sind in den Angebotspreisen enthalten.